

**Memorando Nro. UAEP-GG-2025-0006-M**

**Guayaquil, 25 de marzo de 2025**

**PARA:** Martha Soledad Villacís Quirola  
**Jefe de Asesoría Jurídica**

**ASUNTO:** Conformación del Comité de Rendición de Cuentas del año 2024

En atención al artículo 11 del Reglamento de Rendición de Cuentas, expedido por el Consejo de Participación Ciudadana y Control Social (CPCCS) mediante la Resolución No. CPCCS-PLE-SG-069-2021-476, de fecha 10 de marzo de 2021, se conforma el equipo responsable de implementar el proceso de rendición de cuentas del año 2024 de la UArtes EP, que estará integrado por:

- Jefa de Asesoría Jurídica,
- Analista de Talento Humano y
- Asistente de Gerencia.

Este Comité se encargará de llevar a cabo el proceso de Rendición de Cuentas, dando cumplimiento a la normativa, metodología y cronograma expedidos por el CPCCS; y, coordinando sus acciones con las Unidades administrativas y operativas de la empresa.

Atentamente,

*Documento firmado electrónicamente*

María José Serrano Vargas

**GERENTE GENERAL DE LA EMPRESA PÚBLICA DE LA UNIVERSIDAD DE LAS ARTES**

Anexos:

- RESOLUCION-No.-CPCCS-PLE-SG-069-2021-476.pdf
- resolucion\_no\_cpccs\_ple\_sg\_0310\_2023\_0176.pdf
- E-2025-0070 Modificación del cronograma de rendición de cuentas del período fiscal 2024.pdf

mv